

DS5240T | Gama de potencias 111 - 238 kW

DS5240T con R410A y doble compresor scroll	5145.5	5182.5	5235.5
--	--------	--------	--------

Fuente de calor: agua subterránea

Potencia consumida / entregada W10/W35	kW	24,0 / 146,4	30,3 / 183,2	38,7 / 238,1
COP a W10/W35 ³⁾		5,62 (6,09) ⁵⁾	5,63 (6,05) ⁵⁾	5,63 (6,05) ⁵⁾
Caudal agua subterránea ¹⁾	m ³ /h ($\Delta t=3K$)	35,1	43,9	57,9
Pérdida de presión en evaporador	mca ($\Delta t=3K$)	7,8	7,5	7,9
Caudal agua subterránea ¹⁾	m ³ /h ($\Delta t=4,5K$)	23,4	29,2	37,9
Pérdida de presión en evaporador	mca ($\Delta t=4,5K$)	3,6	3,5	3,8
Caudal agua subterránea mínimo ^{1) 2)}	m ³ /h ($\Delta t=6K$)	17,6	22,0	28,6
Caudal agua calefacción ¹⁾	m ³ /h ($\Delta t=5K$)	25,2	31,5	41,0
Pérdida de presión en condensador	mca ($\Delta t=5K$)	4,2	4,0	4,4
Límite de operación			W10/W64	

Fuente de calor: captación vertical y horizontal

Potencia consumida / entregada B0/W35 ¹⁾	kW	23,2 / 111,1	29,4 / 140,3	37,4 / 181,5
COP a B0/W35 ³⁾		4,53 (4,78) ⁵⁾	4,55 (4,78) ⁵⁾	4,61 (4,86) ⁵⁾
Caudal agua fuente de calor ⁴⁾	m ³ /h ($\Delta t=3K$)	27,8	35,1	45,6
Pérdida de presión en evaporador	mca ($\Delta t=3K$)	6,0	5,9	6,5
Caudal agua fuente de calor ⁴⁾	m ³ /h ($\Delta t=4,5K$)	18,5	23,3	30,4
Pérdida de presión en evaporador	mca ($\Delta t=4,5K$)	3,7	3,6	4,0
Caudal agua calefacción	m ³ /h ($\Delta t=5K$)	19,2	24,2	30,8
Pérdida de presión en condensador	mca ($\Delta t=5K$)	2,5	2,4	2,6
Límite de operación			B-5/W59 B0/W60 B5/W64	
Compresor			doble compresor scroll en tándem, hermético	

Datos eléctricos 3 x 400V, 50 Hz

Corriente de arranque	A	265	320,5	375,4
Corriente de arranque reducida (opt)	A	152,5	184,5	220,4
Corriente máxima de operación	A	2x 40,0	2x 48,5	2x 65,4
Magneto-térmico compresor	A	2x C50A	2x C50A	2x C80A
Magneto-térmico control	A		B10A	

Capacidades, dimensiones, pesos y conexiones

Peso del equipo	kg	900	1000	1100
Conexiones fuente de calor / calef.			R2 1/2" ext	
Dimensiones L X A x P	mm		1104 x 1366 x 1044	

¹⁾ Uso de aguas subterráneas con intercambiador como fuente de calor ²⁾ A W10/W35 y $\Delta t=6K$. ³⁾ Tolerancias según EN 12900 y EN 14511.

⁴⁾ 70% agua + 30% etilenglicol ⁵⁾ COP del compresor