

## EcoTouch DS5050T | Gama de potencias 25 - 56 kW

EcoTouch DS5050T con R410A	5034.5T	5045.5T	5056.5T
----------------------------	---------	---------	---------

### Fuente de calor: agua subterránea <sup>1) 3)</sup>

Potencia consumida / entregada W10/W35 <sup>3)</sup>	kW	5,9 / 34,1	8,1 / 45,2	10,1 / 56,4
COP a W10/W35		5,8	5,6	5,6
Caudal agua subterránea	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=3K$ )	8,2	10,8	13,5
Pérdida de presión en evaporador	mca	2,2	2,4	2,6
Caudal agua subterránea mínimo <sup>2)</sup>	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=6K$ )	4,1	5,4	6,7
Caudal agua calefacción	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=5K$ )	5,9	7,8	9,7
Pérdida de presión en condensador	mca	1,2	1,3	1,4
Límite de operación			W10/W65	

### Fuente de calor: captación vertical y horizontal

Potencia consumida / entregada B0/W35 <sup>3)</sup>	kW	5,7 / 25,6	7,6 / 34,1	9,4 / 42,4
COP a B0/W35		4,5	4,4	4,5
Caudal agua fuente de calor <sup>4)</sup>	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=3K$ )	6,6	8,7	10,8
Pérdida de presión en evaporador	mca	1,8	2,0	2,1
Caudal agua calefacción	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=5K$ )	4,4	5,9	7,3
Pérdida de presión en condensador	mca	0,7	0,8	0,8
Límite de operación			B-5/W60 B0/W65	
Compresor			Scroll completamente hermético en tándem	

### Datos eléctricos 3 x 400V, 50 Hz

Corriente de arranque (no reducida)	A	71,7	88,0	117,3
Corriente de arranque reducida <sup>5)</sup>	A	40,7	50,5	66,3
Corriente máxima de operación	A	19,4	26,0	30,6
Magneto-térmico compresor	A	C25A	C32A	C32A
Magneto-térmico control	A		B10A	

### Capacidades, dimensiones, pesos y conexiones

Peso del equipo	kg	232	265	286
Conexiones fuente de calor / calef.			R2" a	
Dimensiones L X A x P	mm		750 x 1470 x 611	

<sup>1)</sup> Uso de aguas subterráneas con intercambiador como fuente de calor <sup>2)</sup> A W10/W35 y  $\Delta t=6K$ . <sup>3)</sup> Tolerancias según EN 12900 y EN 14511.

<sup>4)</sup> 70% agua + 30% etilenglicol <sup>5)</sup> Reductor de intensidad de arranque incorporado de serie.