

DS5110T - R410A | Gama de potencias 48 - 112 kW

DS5110T con R410A		5063.5T	5075.5T	5085.5T	5095.5T	5112.5T
-------------------	--	---------	---------	---------	---------	---------

Fuente de calor: agua subterránea

Potencia consumida / entregada W10/W35 ³⁾	kW	10,6 / 63,2	12,1 / 75,2	13,8 / 85,0	15,6 / 95,2	18,9 / 112,2
COP a W10/W35 ³⁾		5,73 (5,97) ⁵⁾	5,90 (6,19) ⁵⁾	5,85 (6,16) ⁵⁾	5,77 (6,09) ⁵⁾	5,58 (5,95) ⁵⁾
Potencia consumida / entregada W10/6//B8/4//W35 ¹⁾	kW	10,6 / 59,6	12,1 / 70,8	13,8 / 80,2	15,5 / 89,6	18,9 / 105,8
COP a W10/6//B8/4//W35 ¹⁾		5,7 ⁵⁾	5,9 ⁵⁾	5,87 ⁵⁾	5,81 ⁵⁾	5,66 ⁵⁾
Caudal agua subterránea ¹⁾	m ³ /h (Δt=3K)	15,3	18,3	20,7	23,0	27,0
Pérdida de presión en evaporador	mca	2,2	2,5	2,7	2,9	3,5
Caudal agua subterránea mínimo ²⁾¹⁾	m ³ /h (Δt=6K)	7,7	9,2	10,4	11,5	13,5
Caudal agua calefacción ¹⁾	m ³ /h (Δt=5K)	10,9	13,0	14,6	16,4	19,3
Pérdida de presión en condensador	mca	1,1	1,3	1,4	1,5	1,8
Límite de operación				W10/W63		

Fuente de calor: captación vertical y horizontal

Potencia consumida / entregada B0/W35 ³⁾	kW	10,4 / 47,6	12,0 / 56,6	13,6 / 64,2	15,2 / 71,4	18,3 / 84,6
COP a B0/W35 ³⁾		4,45 (4,57) ⁵⁾	4,58 (4,72) ⁵⁾	4,58 (4,71) ⁵⁾	4,56 (4,70) ⁵⁾	4,45 (4,61) ⁵⁾
Caudal agua fuente de calor ⁴⁾	m ³ /h (Δt=3K)	11,9	14,3	16,2	18,0	21,2
Pérdida de presión en evaporador	mca	1,7	1,9	2,0	2,1	2,5
Caudal agua calefacción	m ³ /h (Δt=5K)	8,2	9,7	11,1	12,3	14,6
Pérdida de presión en condensador	mca	0,7	0,8	0,8	0,9	1,1
Límite de operación				B-5/W50 B0/W55 B5/W58		
Compresor				Scroll completamente hermético en tándem		

Datos eléctricos 3 x 400V, 50 Hz

Corriente de arranque (no reducida)	A	132	140	143	171	208
Corriente de arranque reducida ⁵⁾	A	77	81	84	101	121
Corriente máxima de operación	A	42	44	50	62	68
Magneto-térmico compresor	A	C50A	C50A	C63A	C80A	C80A
Magneto-térmico control	A			B10A		

Capacidades, dimensiones, pesos y conexiones

Peso del equipo	kg	312	327	338	357	370
Conexiones fuente de calor / calef.				junta plana R2" ext		
Dimensiones L X A x P	mm			1100 x 1300 x 850		

¹⁾ Uso de aguas subterráneas con intercambiador como fuente de calor ²⁾ A W10/W35 y Δt=6K. ³⁾ Tolerancias según EN 12900 y EN 14511.

⁴⁾ 70% agua + 30% etilenglicol ⁵⁾ COP del compresor