

## EcoTouch DS5112DT | Gama de potencias 51 - 113 kW

EcoTouch DS5112DT con R410A	5068.5DT	5090.5DT	5112.5DT
-----------------------------	----------	----------	----------

### Fuente de calor: agua subterránea <sup>1) 3)</sup>

Potencia consumida / entregada W10/W35 <sup>3)</sup>	kW	11,2 / 68,2	15,4 / 90,2	19,2 / 112,8
COP a W10/W35		5,8	5,6	5,6
Caudal agua subterránea	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=3K$ )	16,9	22,2	27,8
Pérdida de presión en evaporador	mca	4,3	4,4	4,4
Caudal agua subterránea mínimo <sup>2)</sup>	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=6K$ )	8,5	11,1	13,9
Caudal agua calefacción	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=5K$ )	11,7	15,5	19,4
Pérdida de presión en condensador	mca	3,1	3,3	3,4
Límite de operación			W10/W65	

### Fuente de calor: captación vertical y horizontal

Potencia consumida / entregada B0/W35 <sup>3)</sup>	kW	11,2 / 51,2	15,0 / 68,2	18,4 / 84,8
COP a B0/W35		4,5	4,4	4,5
Caudal agua fuente de calor <sup>4)</sup>	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=3K$ )	12,6	16,7	20,9
Pérdida de presión en evaporador	mca	2,7	2,7	2,7
Caudal agua calefacción	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=5K$ )	8,8	11,7	14,6
Pérdida de presión en condensador	mca	1,8	1,9	2,0
Límite de operación			B-5/W60 B0/W65	
Compresor			x2 tándem Scroll, completamente hermético	

### Datos eléctricos 3 x 400V, 50 Hz

Corriente de arranque	A	91,1	114	147,9
Corriente máxima de operación	A	4 x 9,7	4 x 13,0	4 x 15,3

### Capacidades, dimensiones, pesos y conexiones

Nº de compresores		4	4	4
Carga de refrigerante	kg	2 x 2,3	2 x 2,5	2 x 2,7
Peso del equipo	kg	345	374	412
Conexiones fuente de calor / calef.			R2" a / R 1 1/2" a	
Dimensiones L X A x P	mm		750 x 1470 x 611	

<sup>1)</sup> Uso de aguas subterráneas con intercambiador como fuente de calor <sup>2)</sup> A W10/W35 y  $\Delta t=6K$ . <sup>3)</sup> Tolerancias según EN 12900 y EN 14511.

<sup>4)</sup> 70% agua + 30% etilenglicol <sup>5)</sup> Reductor de intensidad de arranque incorporado de serie.