

## Goliath DS6500T/D | Gama de potencias 299 - 462 kW

DS6500T con R410A

6300.5T

6450.5D

### Fuente de calor: agua subterránea

Potencia consumida / entregada W10/W35	kW	49,8 / 299,8	76/462
COP a W10/W35 <sup>3)</sup>		5,59 (6,02) <sup>5)</sup>	5,8
Caudal agua subterránea <sup>1)</sup>	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=3K$ )	72,5	109,0
Pérdida de presión en evaporador	mca ( $\Delta t=3K$ )	8,9	
Caudal agua subterránea <sup>1)</sup>	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=4,5K$ )	48,3	
Pérdida de presión en evaporador	mca ( $\Delta t=4,5K$ )	4,0	
Caudal agua subterránea mínimo <sup>1) 2)</sup>	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=6K$ )	36,2	55,0
Caudal agua calefacción <sup>1)</sup>	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=5K$ )	51,6	78,0
Pérdida de presión en condensador	mca ( $\Delta t=5K$ )	4,2	
Límite de operación			W10/W64

### Fuente de calor: captación vertical y horizontal

Potencia consumida / entregada B0/W35 <sup>1)</sup>	kW	47,1 / 229,3	73/345
COP a B0/W35 <sup>3)</sup>		4,63 (4,87) <sup>5)</sup>	4,6
Caudal agua fuente de calor <sup>4)</sup>	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=3K$ )	58,3	88,0
Pérdida de presión en evaporador	mca ( $\Delta t=3K$ )	6,4	
Caudal agua fuente de calor <sup>4)</sup>	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=4,5K$ )	38,9	
Pérdida de presión en evaporador	mca ( $\Delta t=4,5K$ )	3,7	
Caudal agua calefacción	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=5K$ )	39,5	59,0
Pérdida de presión en condensador	mca ( $\Delta t=5K$ )	2,1	
Límite de operación			B5/W59; B0/W60; B5/W64
Compresor		doble scroll en tándem	doble scroll
Regulación de potencia		50%/100%	50%/100%

### Datos eléctricos 3 x 400V, 50 Hz

Corriente de arranque	A	408,0	666
Corriente de arranque reducida (opt)	A	204,0	
Corriente máxima de operación	A	2x 82,6	2x130
Magneto-térmico compresor	A	C200A	2xC150A
Magneto-térmico control	A	B10A	B16A

### Capacidades, dimensiones, pesos y conexiones

Peso del equipo	kg	1300	1475
Conexiones fuente de calor / calef.			
Dimensiones L X A x P	mm	2300x1970x930	2100x1927x930

<sup>1)</sup> Uso de aguas subterráneas con intercambiador como fuente de calor <sup>2)</sup> A W10/W35 y  $\Delta t=6K$ . <sup>3)</sup> Tolerancias según EN 12900 y EN 14511.

<sup>4)</sup> 70% agua + 30% etilenglicol <sup>5)</sup> COP del compresor