## **DS6500 - R134a** | Gama de potencias 126 - 333 kW

DS6500 con R407C		6237.4	6271.4	6299.4	6388.4	6438.4	6485.4	
Fuente de calor: agua subterráne	a							
Potencia consumida / entregada W10/W35 <sup>1)</sup>	kW	29,3 / 160,5	32,4 / 184,1	36,1 / 200,1	44,9 / 259,8	51,0 / 291,5	57,7 / 332,9	
COP a W10/W35 <sup>1)</sup>		5,5	5,7	5,5	5,8	5,7	5,8	
Caudal agua subterránea	$m^3/h$ ( $\Delta t=4K$ )	28,2	32,7	35,3	46,3	51,8	59,3	
Pérdida de presión en evaporador	mca	2,7	2,6	3,0	2,9	3,3	3,3	
Caudal agua subterránea mínimo	$m^3/h$ ( $\Delta t=6K$ )	18,8	21,8	23,5	30,8	34,5	39,5	
Caudal agua calefacción	$m^3/h$ ( $\Delta t=5K$ )	27,6	31,7	34,5	44,8	50,2	57,3	
Pérdida de presión en condensador	mca	2,2	2,5	2,9	2,7	3,1	3,0	
Límite de operación	ción W5/W65 (W5/W60 a 75% regulación de potencia)							
Fuente de calor: captación vertica	al y horizontal							
Potencia consumida / entregada B0/W35 <sup>1)</sup>		28,2 / 126,0	31,8 / 145,5	34,6 / 158,0	44,3 / 205,4	49,8 / 230,4	56,3 / 264,0	
COP a B0/W35 1)		4,5	4,6	4,6	4,6	4,6	4,7	
Caudal agua fuente de calor 2)	$m^3/h$ ( $\Delta t=4K$ )	23,2	26,9	29,2	38,2	42,8	49,2	
Pérdida de presión en evaporador	mca	2,6	2,5	2,8	2,8	3,1	3,1	
Caudal agua calefacción	$m^3/h$ ( $\Delta t=5K$ )	21,7	25,1	27,2	35,4	39,7	45,5	
Pérdida de presión en condensador	mca	1,4	1,5	1,8	1,8	2,0	2,0	
Límite de operación		B-5/W55 B0/W60 (B0/W55 a 75% regulación de potencia)						
Compresor de tor						ornillo		
Regulación de potencia			75% / 100%					
Datos eléctricos 3 x 400V, 50 Hz								
Datos electricos 3 x 400v, 30 Hz								
Corriente de arranque	Α	290	350	423	520	612	665	
Corriente máxima de operación	Α	128	144	162	180	216	246	
Magneto-térmico compresor	Α	200	200	224	224	315	315	
Magneto-térmico control	Α			B16A				
Capacidades, dimensiones, pesos y co	onexiones							
Peso del equipo	kg	1100	1160	1180	1600	1660	1720	

DN / pulg.

mm

80 / 3

Conexiones fuente de calor / calef.

Dimensiones L X A x P





125 / 5 125 / 5

100 / 4

2300 x 1815 x 930

125/5

 $<sup>^{1)}</sup>$  Tolerancias según EN 12900 y EN 14511.  $^{2)}$  70% agua + 30% etilenglicol