

DS6500T | Gama de potencias 208 - 449 kW

DS6500T con R410A

6300.5T

Fuente de calor: agua subterránea

Potencia consumida / entregada W10/W35	kW	49,8 / 299,8
COP a W10/W35 ³⁾		5,59 (6,02) ⁵⁾
Caudal agua subterránea ¹⁾	m ³ /h ($\Delta t=3K$)	72,5
Pérdida de presión en evaporador	mca ($\Delta t=3K$)	8,5
Caudal agua subterránea ¹⁾	m ³ /h ($\Delta t=4,5K$)	48,3
Pérdida de presión en evaporador	mca ($\Delta t=4,5K$)	4,0
Caudal agua subterránea mínimo ^{1) 2)}	m ³ /h ($\Delta t=6K$)	36,2
Caudal agua calefacción ¹⁾	m ³ /h ($\Delta t=5K$)	51,6
Pérdida de presión en condensador	mca ($\Delta t=5K$)	4,5
Límite de operación		

Fuente de calor: captación vertical y horizontal

Potencia consumida / entregada B0/W35 ¹⁾	kW	47,1 / 229,3
COP a B0/W35 ³⁾		4,63 (4,87) ⁵⁾
Caudal agua fuente de calor ⁴⁾	m ³ /h ($\Delta t=3K$)	58,3
Pérdida de presión en evaporador	mca ($\Delta t=3K$)	6,7
Caudal agua fuente de calor ⁴⁾	m ³ /h ($\Delta t=4,5K$)	38,9
Pérdida de presión en evaporador	mca ($\Delta t=4,5K$)	3,7
Caudal agua calefacción	m ³ /h ($\Delta t=5K$)	39,5
Pérdida de presión en condensador	mca ($\Delta t=5K$)	2,7
Límite de operación		
Compresor		

Datos eléctricos 3 x 400V, 50 Hz

Corriente de arranque	A	490,6	
Corriente de arranque reducida (opt)	A	286,6	
Corriente máxima de operación	A	2x 82,6	
Magneto-térmico compresor	A	C200A	
Magneto-térmico control	A		B10A

Capacidades, dimensiones, pesos y conexiones

Peso del equipo	kg	1300
Conexiones fuente de calor / calef.		
Dimensiones L X A x P	mm	

¹⁾ Uso de aguas subterráneas con intercambiador como fuente de calor ²⁾ A W10/W35 y $\Delta t=6K$. ³⁾ Tolerancias según EN 12900 y EN 14511.

⁴⁾ 70% agua + 30% etilenglicol ⁵⁾ COP del compresor