

DS5110T - R134a | Gama de potencias 26 - 77 kW

DS5110T con R134a	5036.4T	5049.4T	5063.4T	5077.4T
-------------------	---------	---------	---------	---------

Fuente de calor: agua subterránea

Potencia consumida / entregada	kW	7,4 / 36,8	9,1 / 49,4	11,6 / 63,0	14,2 / 77,2
W10/W35 ³⁾					
COP a W10/W35 ³⁾		4,87 (5,00) ⁵⁾	5,31 (5,45) ⁵⁾	5,29 (5,45) ⁵⁾	5,29 (5,45) ⁵⁾
Potencia consumida / entregada	kW	7,2 / 34,3	8,9 / 46,2	11,4 / 58,8	13,9 / 72,0
W10/6//B8/4//W35 ¹⁾					
COP a W10/6//B8/4//W35 ¹⁾		4,74 ⁵⁾	5,20 ⁵⁾	5,16 ⁵⁾	5,17 ⁵⁾
Caudal agua subterránea ¹⁾	m ³ /h ($\Delta t=3K$)	8,6	11,7	14,9	18,3
Pérdida de presión en evaporador	mca	1,3	1,3	1,5	1,7
Caudal agua subterránea mínimo ²⁾¹⁾	m ³ /h ($\Delta t=6K$)	4,3	5,9	7,5	9,2
Caudal agua calefacción ¹⁾	m ³ /h ($\Delta t=5K$)	6,3	8,5	10,9	13,3
Pérdida de presión en condensador	mca	1,0	0,9	1,1	1,1
Límite de operación			W10/W75	W15/W70	

Fuente de calor: captación vertical y horizontal

Potencia consumida / entregada	kW	6,7 / 26,3	8,3 / 35,8	10,6 / 45,4	13,0 / 55,4
B0/W35 ³⁾					
COP a B0/W35 ³⁾		3,84 (3,90) ⁵⁾	4,25 (4,31) ⁵⁾	4,23 (4,30) ⁵⁾	4,20 (4,27) ⁵⁾
Caudal agua fuente de calor ⁴⁾	m ³ /h ($\Delta t=3K$)	6,3	8,8	11,2	13,6
Pérdida de presión en evaporador	mca	0,9	1,0	1,0	1,1
Caudal agua calefacción	m ³ /h ($\Delta t=5K$)	4,5	6,2	7,8	9,5
Pérdida de presión en condensador	mca	0,6	0,5	0,6	0,6
Límite de operación			B-5/W70	B0/W75	
Compresor			Scroll completamente hermético en tándem		

Datos eléctricos 3 x 400V, 50 Hz

Corriente de arranque (no reducida)	A	116	148	192	230
Corriente de arranque reducida ⁵⁾	A	67	85	109	131
Corriente máxima de operación	A	34	42	50	65
Magneto-térmico compresor	A	C50A	C50A	C63A	C80A
Magneto-térmico control	A			B10A	

Capacidades, dimensiones, pesos y conexiones

Peso del equipo	kg	352	377	399	456
Conexiones fuente de calor / calef.			junta plana R2" ext		
Dimensiones L X A x P	mm		1100 x 1300 x 850		

¹⁾ Uso de aguas subterráneas con intercambiador como fuente de calor ²⁾ A W10/W35 y $\Delta t=6K$. ³⁾ Tolerancias según EN 12900 y EN 14511.

⁴⁾ 70% agua + 30% etilenglicol ⁵⁾ COP del compresor