

# Eficiencia en su forma más bella

Bombas de calor de gama alta | **Basic Line Ai1 Air**



## Basic Line Ai1 Air | Rango de potencia de 6 – 12 kW



### **Módulos perfectamente coordinados**

La bomba de calor de aire/agua ha sido diseñada con su estructura dividida en una unidad interior y otra exterior. Ambos módulos están perfectamente coordinados entre sí desde el punto de vista técnico. Con ello se consiguen excepcionales cifras de rendimiento.

### **Funcionamiento con aire acondicionado incluido**

El aparato interior convence por su moderna unidad de control. Además de la función de calefacción y suministro de agua caliente, dispone también de un módulo de refrigeración. En el suministro se incluye el equipo de aire acondicionado para los cálidos días de verano.

### **Tan silenciosa que apenas se oye**

La unidad exterior se compone de una carcasa resistente a la intemperie con un aislamiento especial. De este modo se ha conseguido reducir considerablemente las emisiones acústicas. El funcionamiento del ventilador es tan silencioso que apenas se oye.

### **Sólida y duradera**

Fabricada también para el uso continuo en condiciones desfavorables a  $-15\text{ }^{\circ}\text{C}$ , la unidad exterior alcanza los mejores valores de eficiencia. Su técnica madurada y sus componentes de alta calidad le aseguran un funcionamiento sin averías durante décadas.

## Características de la unidad interior

- Bomba de calor aerotérmica Basic
- Similar a Basic Line Ai1 Geo

## Características del aparato exterior

- Unidad exterior Basic
- Refrigerante R410A sin cloro que no daña la capa de ozono
- Estructura optimizada para transporte y montaje
- Aislamiento especial para la reducción de ruido
- Estructura de fácil acceso para el mantenimiento
- Carcasa resistente a la intemperie
- Ventiladores con velocidad regulada
- Compresor rotativo inverter con velocidad regulada
- Válvulas de expansión reguladas electrónicamente
- Proceso de desescarche: inversión del circuito con válvulas de 4 vías
- Conducción de tuberías especial en el evaporador para evitar formación de hielo
- Refrigeración activa mediante circuito de refrigeración reversible
- Separador de líquido en el circuito de refrigeración para máxima seguridad de funcionamiento
- Montaje de las conexiones por la parte trasera
- Dimensiones: (Al x An x P) 1200 x 1250 x 400 mm
- Superficie de apoyo reducida de 0,5 m<sup>2</sup>

## Equipamiento opcional

- Juego de conexión
- Amortiguador de intensidad de arranque (400 V)
- Ampliación de regulador para un circuito de mezcla
- Interfaz web NetBase BN Web
- Control por smartphone mediante BasicPro Mobile

## Aspectos destacados

- Bajos costes de funcionamiento mediante valores de COP de hasta 4,8
- Superficie de apoyo optimizada de 600 x 650 mm
- Panel de mandos de alta calidad
- Visualización gráfica de todas las situaciones de funcionamiento incluyendo la unidad exterior

## Datos técnicos | BS 7010

Datos técnicos BS 7010		7010.5
Potencia calorífica (A-7/W35)	kW	7,1
Consumo de potencia	kW	2,8
Rendimiento (COP) con A-7/W35		2,6
Potencia calorífica regulada hasta (A2/W35)	kW	10,8
Consumo de potencia	kW	2,8
Rendimiento (COP) con A2/W35 y regulado a 6,9 kW		3,6
Potencia calorífica y regulado hasta (A7/W35)	kW	12,3
Consumo de potencia	kW	2,9
Rendimiento (COP) con A7/W35 y regulado a 7,9k W		4,4
Potencia de refrigeración, regulado hasta (A35/W7)	kW	7,8
Consumo de potencia	kW	3,0
Rendimiento (COP) con A35/W7		2,5
Caudal de agua de calefacción ( $\Delta t=5K$ ) con 8,0 kW	m <sup>3</sup> /h	1,4
Caudal de aire máximo	m <sup>3</sup> /h	7000
Límite de uso		A-15/W45; A-7/W50; A0/W55
Compresor		Twin-Rotary Inverter
Refrigerante		R410A
Nivel de presión acústica (módulo exterior), 5 m campo abierto	dB(A)	43

Datos eléctricos		
Suministro de energía eléctrica (monofásico)	(V, Fase, Hz)	220-240, 1, 50
Corriente de servicio máx	A	16,5
Fusible principal (por parte del instalador)	A	20
Fusible de control (por parte del instalador)	A	10
Calefacción por resistencia eléctrica	kW	6

Dimensiones, pesos y conexiones		
Llenado de refrigerante		R410A
Llenado de refrigerante	kg	3,5
Peso del aparato exterior	kg	140
Peso del aparato interior	kg	--
Conexiones de calefacción		R1¼" a
Dimensiones del aparato exterior An x Al x P	mm	1050 x 1200 x 400
Dimensiones del aparato interior An x Al x P	mm	600 x 1850 x 650

### Datos técnicos provisionales y sin garantía.

<sup>1</sup> Para los datos de rendimiento arriba indicados son válidas las tolerancias conforme a EN 12900



#### WATERKOTTE GmbH

Gewerkenstraße 15  
D-44628 Herne  
Tel.: +49 (0) 23 23 | 93 76 - 0  
Fax: +49 (0) 23 23 | 93 76 - 99  
Service Tel.: +49 23 23 | 93 76 - 350  
info@waterkotte.de  
www.waterkotte.de

#### WATERKOTTE EuroTherm AG

Industriestraße 54  
CH-1791 Courtaman  
Tel.: +41 (0) 26 | 68 48 - 181  
Fax: +41 (0) 26 | 68 48 - 189  
info@eurothermag.ch  
www.waterkotte-eurotherm.ch

Su distribuidor oficial para España:



**GEODA SOSTENIBILIDAD**  
Pº Ubarburu 39, oficina 1.7  
Edificio ENERTIC, polg. 27  
20014 San Sebastián - Guipúzcoa  
Tel: (+34) 943 575 927  
info@geodasostenibilidad.es  
www.geodasostenibilidad.es