

DS5240 - R407C | Gama de potencias 92 - 164 kW

DS5240 con R407C y compresor alternativo	5118.3	5136.3	5162.3
--	--------	--------	--------

Fuente de calor: agua subterránea

Potencia consumida / entregada	kW	23,8 / 119,0	27,9 / 136,5	33,9 / 163,7
W10/W35 ¹⁾				
COP a W10/W35 ¹⁾		5,0	4,9	4,8
Caudal agua subterránea	m ³ /h ($\Delta t=4K$)	20,5	23,4	27,9
Pérdida de presión en evaporador	mca	2,8	2,9	2,9
Caudal agua subterránea mínimo	m ³ /h ($\Delta t=6K$)	13,7	15,6	18,6
Caudal agua calefacción	m ³ /h ($\Delta t=5K$)	20,5	23,5	28,2
Pérdida de presión en condensador	mca	1,8	2,0	2,0
Límite de operación			W10/W55	

Fuente de calor: captación vertical y horizontal

Potencia consumida / entregada	kW	21,9 / 91,6	25,6 / 105,0	30,9 / 126,2
B0/W35 ¹⁾				
COP a B0/W35 ¹⁾		4,2	4,1	4,1
Caudal agua fuente de calor ²⁾	m ³ /h ($\Delta t=4K$)	16,5	18,8	22,6
Pérdida de presión en evaporador	mca	1,6	1,7	1,7
Caudal agua calefacción	m ³ /h ($\Delta t=5K$)	15,8	18,1	21,7
Pérdida de presión en condensador	mca	0,9	1,0	1,0
Límite de operación			B-5/W55	
Compresor			de pistones recíproco, semi hermético	
Regulación de potencia		66% / 100%	66% / 100%	66% / 100%

Datos eléctricos 3 x 400V, 50 Hz

Corriente de arranque	A	147	180	226
Corriente máxima de operación	A	61	78	92
Magneto-térmico compresor	A	63	80	100
Magneto-térmico control	A		B10A	

Capacidades, dimensiones, pesos y conexiones

Peso del equipo	kg	670	680	710
Conexiones fuente de calor / calef.			R2 1/2" ext	
Dimensiones L X A x P	mm		1400 x 1565 x 850	

¹⁾ Tolerancias según EN 12900 y EN 14511. ²⁾ 70% agua + 30% etilenglicol