

Goliath ET6900 | Gama de potencias 690 - 924 kW

Goliath 6900 con R410A

6900.5Q

Fuente de calor: agua subterránea

Potencia consumida / entregada W10/W35	kW	152 / 924
COP a W10/W35 ³⁾		5,8
Caudal agua subterránea ¹⁾	m ³ /h ($\Delta t=3K$)	218,0
Pérdida de presión en evaporador	mca ($\Delta t=3K$)	
Caudal agua subterránea ¹⁾	m ³ /h ($\Delta t=4,5K$)	
Pérdida de presión en evaporador	mca ($\Delta t=4,5K$)	
Caudal agua subterránea mínimo ^{1) 2)}	m ³ /h ($\Delta t=6K$)	110,0
Caudal agua calefacción ¹⁾	m ³ /h ($\Delta t=5K$)	156,0
Pérdida de presión en condensador	mca ($\Delta t=5K$)	
Límite de operación		W10/W64

Fuente de calor: captación vertical y horizontal

Potencia consumida / entregada B0/W35 ¹⁾	kW	146 / 690
COP a B0/W35 ³⁾		4,6
Caudal agua fuente de calor ⁴⁾	m ³ /h ($\Delta t=3K$)	186,0
Pérdida de presión en evaporador	mca ($\Delta t=3K$)	
Caudal agua fuente de calor ⁴⁾	m ³ /h ($\Delta t=4,5K$)	
Pérdida de presión en evaporador	mca ($\Delta t=4,5K$)	
Caudal agua calefacción	m ³ /h ($\Delta t=5K$)	118,0
Pérdida de presión en condensador	mca ($\Delta t=5K$)	
Límite de operación		B-5/W59; B0/W60; B5/W64
Compresor		x4 Scroll hermético 25% / 50% / 75% / 100%

Datos eléctricos 3 x 400V, 50 Hz

Corriente de arranque	A	666 +3x130
Corriente de arranque reducida (opt)	A	
Corriente máxima de operación	A	4x 130
Magneto-térmico compresor	A	4x C150A
Magneto-térmico control	A	B16A

Capacidades, dimensiones, pesos y conexiones

Peso del equipo	kg	3300
Conexiones fuente de calor / calef.	DN	2x100
Dimensiones L X A x P	mm	3117 x 1947 x 991

¹⁾ Uso de aguas subterráneas con intercambiador como fuente de calor ²⁾ A W10/W35 y $\Delta t=6K$. ³⁾ Tolerancias según EN 12900 y EN 14511.

⁴⁾ 70% agua + 30% etilenglicol ⁵⁾ COP del compresor